

PRESSEINFORMATION



Wenn es mal wieder etwas mehr zu tun gibt...

CMB AUTOMATION GmbH & Co. KG

Hans-Böckler-Straße 3
D-73230 Kirchheim/Teck

Tel.: +49 (0) 70 21/94 51-0

Fax: +49 (0) 70 21/94 51-449

www.cmb-automation.de
info@cmb-automation.de

Die erfolgreiche Palettierer-Reihe Cp9 ist jetzt auch in der XL-Ausführung erhältlich.

Damit steht auch schweres Material ganz leicht bereit.

08. August 2010

Die Materialbereitstellung gehört zu den elementaren Aufgaben der industriellen Automation. Zwar dienen Materialtransport, das Be- und Entladen sowie Vereinzel-

des Montagematerials nicht der Wertsteigerung der Produkte, können aber auf der Kostenseite durchaus zu Buche schlagen. Deshalb gilt es die Logistik effizient und zugleich flexibel zu gestalten.

Mit den Palettiergeräten der Reihe Cp9 ist die Materialbereitstellung, Vereinzelung und Montage in einem Gerät vereint. Der modulare Baukasten ermöglicht es, das Gerät schnell an neue Produkte und Produktionssituationen anzupassen. Das durchdachte Konzept beinhaltet ein autarkes, betriebsbereites Modul, das an die unterschiedlichsten Behälter anpassbar ist. Ob KLT, Korb oder Tray - es sind Verpackungseinheiten mit einer Stapelhöhe von maximal 1 m und bis zu 1 t Gewicht möglich. So ist die Materialzufuhr über Stunden bzw. Schichten hinweg gewährleistet. Das Palettiersystem verfügt über zwei Zuführstrecken. Dabei ist die Zuführlänge variabel und kann genauso individuell festgelegt werden, wie die Art des Transportbandes. Es können dafür Rollen, Gurtband, Ketten oder Scharnierbänder eingesetzt werden. Das Be- und Entladen außerhalb des Gerätes ist einfach und äußerst ergonomisch möglich. Das Cp9 verfügt über einen Horizontal-Vereinzelungstisch zur Aufnahme eines Behälters über den Stapeln. Das Material wird durch die Z-Achse in kürzester Taktzeit entsprechend dem gespeicherten Stapelmuster eingelegt bzw. entnommen. An die Z-Achse können die unterschiedlichsten Greifersysteme adaptiert werden. So kann der Greifer neben der Vereinzelungsaufgabe auch präzise Montageaufgaben übernehmen.

Mit einer Vielzahl an optionalen Schnittstellen ist eine spätere Erweiterung mit unterschiedlichen Modulen genauso möglich wie die Einbindung des Palettiergerätes in bestehende Produktionslinien.

Pressekontakt: Lena Mayer

Tel.: +49 (0)70 21/94 51-0

Fax: +49 (0)70 21/94 51-449

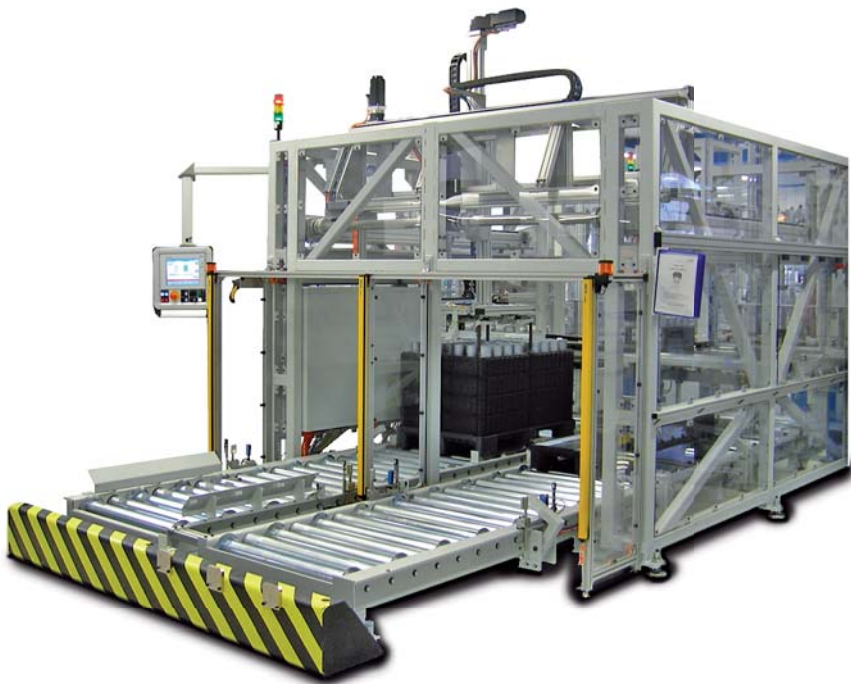
info@cmb-automation.de



PRESSEINFORMATION

Seite 2

Das intelligente Produktionsdaten-Managementsystem Ci9 garantiert eine fehlerfreie Produktion mit durchgängiger Rezepturverwaltung und Teilerückverfolgbarkeit sowie Qualitätsdatenerfassung.



Cp9 in XL-Ausführung



Cp9 Palettierer im Einsatz

